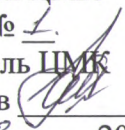
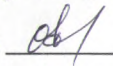


**ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВАЛУЙСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»**

РАССМОТРЕНО:
на заседании ЦМК
Протокол № 1
Председатель ЦМК
С. Е. Зайцев 
" 31 " 08 2021 г.

СОГЛАСОВАНО
Зам. директора по УР
Сурова О.А. 
" 31 " 08 2021 г.

**ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПМ.01 Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ
гр. 5 КИП**

Год разработки ППССЗ: 2020 г.

Год реализации ППССЗ: 2023 г.

На 2020-2021 учебный год в рабочую программу внесены следующие изменения:

Первоначальный текст (БЫЛО)	Текст измененный (СТАЛО)
<i>В пункте «виды работ» на производственной практике:</i>	<i>В пункте «виды работ» на производственной практике:</i>
2. Заточка металлорежущего инструмента (сверл, зубил, керн).	2. Заточка металлорежущего инструмента (сверл, зубил, керн) в соответствии с требованиями Worldskills Russia по компетенциям «Метрология КИП», «Промышленная автоматика» .
3. Сверление, рубка металла, зенкование, фрезерование.	3. Сверление, рубка металла, зенкование, фрезерование в соответствии с требованиями Worldskills Russia по компетенциям «Метрология КИП», «Промышленная автоматика».
4. Нарезание резьбы внутренней, наружной. Ознакомление с	4. Нарезание резьбы внутренней, наружной в соответствии с требованиями

видами резьбовых соединений, обозначения резьбы.	Worldslills Russia по компетенциям «Метрология КИП», «Промышленная автоматика». Ознакомление с видами резьбовых соединений, обозначения резьбы.
В пункте «виды работ» по учебной практике:	В пункте «виды работ» по учебной практике:
2. Плоскостная разметка листового металла, изготовление лекал.	2. Плоскостная разметка листового металла, изготовление лекал в соответствии с требованиями Worldslills Russia по компетенциям «Метрология КИП», «Промышленная автоматика».
3. Правка, гибка металла под различными углами. Гибка металла на оправе.	3. Правка, гибка металла под различными углами в соответствии с требованиями Worldslills Russia по компетенциям «Метрология КИП», «Промышленная автоматика». Гибка металла на оправе.

Мастер _____

(подпись)

К. В. Комиссаров